

B.Sc. (HS) Semester - 2 (NEP-2020) Examination**JUNE – 2024****FND: Event Management (Multidisciplinary Course)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	ઇવેન્ટ પ્લાન વિકસાવવા માટેની મુખ્ય ટીપ્સ લખો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	ઇવેન્ટ મેનેજમેન્ટમાં ગુણાત્મક અને માત્રાત્મક રીસર્ચ વિષે લખો.	
પ્રશ્ન-૨	ઇવેન્ટ પ્લાનીંગ એટલે શું? ઇવેન્ટ શેડ્યુલીંગ સવિસ્તાર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	ઇવેન્ટ લીડરશીપ માટે કારકિર્દીમાં જરૂરી ટેકનોલોજીમાં નિપૂર્ણતા વિષે લખો.	
પ્રશ્ન-૩	માર્કેટ રીસર્ચની ટેકનીક વિષે લખો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	ઇવેન્ટ ડીઝાઇન વિષે લખો.	
પ્રશ્ન-૪	ઇવેન્ટ મેનેજમેન્ટના પ્રકાર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	ઇવેન્ટ મેનેજમેન્ટમાં કારકિર્દી વિષે લખો.	
પ્રશ્ન-૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે)	(૧૦)
	1) ઇવેન્ટ રીસર્ચમાં સર્જનાત્મક પ્રક્રિયા.	
	2) ઇવેન્ટ પ્લાનીંગમાં વિજ્ઞાપનનું મહત્વ.	
	3) અધિકારીની ભૂમિકા.	
	4) ઇવેન્ટ પ્લાનીંગમાં ટાઈમીંગનું મહત્વ.	

ENGLISH VERSION

Que-1	Write the key tips in developing the event plan.	(10)
	OR	
Que-1	Write on qualitative and quantitative research in event management.	
Que-2	What is event planning? Explain the event scheduling.	(10)
	OR	
Que-2	Write the career for event leadership for mastering in technology.	
Que-3	Write the technique of market research.	(10)
	OR	
Que-3	Write on the event design.	
Que-4	Explain the types of event management.	(10)
	OR	
Que-4	Write on the career in event management.	
Que-5	Write short notes. (Any Two)	(10)
	1) Creative process in event research.	
	2) Importance of advertising in event planning	
	3) Role of officer.	
	4) Importance of timing in event planning	
